
Les groupes de 2nde

Ils permettent aux élèves de 2^{nde} de **renforcer leurs compétences de manière ciblée** : compréhension ou expression, écrit ou oral.

Les élèves travaillent en **groupes constitués sur la base d'évaluations effectuées au collège et au lycée.**

LV3

Au lycée Aristide Briand, un élève peut commencer l'allemand en 2^{nde} si le groupe atteint un effectif d'au moins 10 personnes.

La certification B1

- élaborée conjointement par les **ministères de l'éducation français et allemand.**
 - ouverte aux **élèves de 2^{nde} volontaires**
 - permet de **valider les compétences** de l'élève selon le Cadre Européen.
- ➔ Les niveaux de **compétence** vont de A1 (niveau élémentaire) à C2 (niveau expérimenté). **Le niveau attendu en fin de 2^{nde} est B1.**
-

Littérature allemande

L'enseignement de *Littérature Etrangère en Langue Etrangère* permet aux élèves de 1^{ère} et terminale littéraires de découvrir la littérature allemande en langue allemande.

Les débats citoyens

Les débats citoyens opposent à Rouen **des équipes de débatteurs** venues de différents lycées de l'académie.

Chacune des équipes adopte, sur un sujet de société, **un point de vue tiré au sort.**

Ces rencontres permettent aux lycéens d'éprouver leur capacité à :

- **s'exprimer à l'oral**
 - **argumenter**
 - **respecter la parole de leurs contradicteurs.**
-

Le projet Kinema

Le lycée Aristide Briand est acteur du projet Kinema **impliquant des échanges et rencontres entre lycéens français et allemands** autour de la création cinématographique.

Les participants à l'échange avec le lycée allemand Ubbo-Emmius sont reçus à la mairie d'Evreux (mars 2011)



La section européenne Allemand



Elle est destinée à tous les élèves intéressés par l'Allemagne, motivés par sa langue, curieux de sa culture.

L'élève de section européenne :

- ➔ **bénéficie d'un horaire renforcé** en allemand et de cours d'histoire-géographie en allemand
- ➔ **participe à l'échange** avec le lycée Ubbo-Emmius de Leer en Basse-Saxe
- ➔ **a la possibilité d'effectuer un séjour long** en Allemagne ou en Autriche (3-6 semaines, 2 mois, 6 mois, 1 an)
- ➔ **peut obtenir la mention européenne Allemand** au bac (*80% des élèves européens obtiennent cette mention*)
- ➔ **accède aux cursus universitaires intégrés franco-allemands** dont une partie se déroule en université allemande.
- ➔ **dispose d'une langue allemande véritablement opérationnelle.**